
Лебедка скреперная электрическая 110ЛС-2СМА

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Красноярск (391)204-63-61,
Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Саратов (845)249-38-78, Казань (843)206-01-48

единый адрес: psk@nt-rt.ru

сайт: pks.nt-rt.ru

Технические характеристики лебедки	110ЛС-2СМА
Номинальная мощность	110кВт
Среднее тяговое усилие на рабочем барабане	80000Н 8000кгс
Средняя скорость каната рабочего хода	1,5м/с
Средняя скорость каната холостого хода	2,1м/с
Наибольший диаметр рабочего каната	23мм
Расчетная канатоемкость барабана	125м
Габаритные размеры	2800x1202x1221
Масса	4320кг
Масса с магнитным пускателем	4370кг

Область применения скреперной лебедки 110ЛС-2СМА:

Скреперные лебедки двух- и трех-барабанные с соосным или параллельным расположением двигателя предназначены для доставки отдельной от массива горной массы при подземной разработке полезных ископаемых.

Лебедки используются также на открытых разработках и являются средством механизации складирования сыпучих и кусковых материалов.

Возвратно-поступательное движение скрепера осуществляется при включении и выключении рабочего и холостого барабана ручным тормозом планетарных редукторов. Для включения рабочего барабана необходимо при работающем двигателе затянуть соответствующий тормоз, при этом происходит наматывание каната на рабочий барабан, что вызывает перемещение груженого скрепера. Одновременно с холостого барабана канат сматывается. Скрепер перемещается посредством переменного включения тормоза планетарных редукторов рабочего и холостого барабанов в нужном направлении.

Общие конструктивные и эксплуатационные особенности скреперных лебедок

Простота конструкции и управления, надежность в работе, компактность, большие тяговые усилия.

Все лебедки имеют типовую конструкцию, состоят из отдельных транспортабельных узлов и отличаются одна от другой габаритными размерами, массой, компоновкой и мощностью электродвигателей.

Основные узлы (редуктор привода, блоки холостого и рабочего барабанов, электродвигатель в сборе) в собранном виде крепятся к основанию (раме), что упрощает устройство настила или фундамента, облегчает и ускоряет монтаж.

Каждый блок барабана имеет ленточный тормоз, оснащенный тормозными колодками из фрикционного износостойкого прессматериала.

Базовой моделью каждого типоразмера является скреперная лебедка 2С. двухбарабанная лебедка типа 2П собирается из основных узлов и деталей базовой лебедки, отличается конфигурацией корпуса и компоновкой узлов.

Конструкция трехбарабанной лебедки типа 3С позволяет собирать её из узлов и деталей базовой лебедки с дополнительным (третьим) корпусом блока с педалью управления рабочим барабаном.

Управление лебедки ручное. Электрооборудование лебедок, предназначенных для шахт опасных по газу и пыли, выполняется во взрывобезопасном исполнении и РВ. Скреперные лебедки канатом и скрепером не комплектуются.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Красноярск (391)204-63-61, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Саратов (845)249-38-78, Казань (843)206-01-48

единый адрес: psk@nt-rt.ru

сайт: pks.nt-rt.ru